

Fonction:

Ce micromodule permet la commande d'un volet roulant ou à battant avec des fins de courses électriques ou mécaniques. Il se commande à partir d'un simple poussoir et peut être centralisé par un fil pilote. Des capteurs d'ensoleillement, de vent, de température peuvent également piloter ce micromodule (contacter notre service technique pour plus d'informations)

Caractéristiques techniques:

- Puissance moteur 3 fils: 2A maxi. 500VA
- Tension secteur: 230V +/-15% - 50HZ
- Température ambiante: -20°C +50°C
- Humidité relative: 0 à 99%



Haut.:45mm x Larg.:32mm épaisseur :.20mm

Câblage:

Le MVR500E est garanti par la société Yokis avec tous types de moteur répondant aux critères de branchement et de tension décrits ci-dessus. Utiliser une ligne d'alimentation protégée suivant les normes en vigueur. Connecter le micromodule hors tension.

- 1/ Brancher l'alimentation secteur sur les bornes "L" et "N".
- 2/ Brancher le Bouton Poussoir entre les bornes "L" et "BP".
- 3/ Brancher les fils du moteur sur les bornes "N" "O" et "F".



Le bornier est débrochable.

1/ Mise sous tension:

Ré-enclencher le disjoncteur. Le micromodule fait 2 ouverture / fermeture. En cas de volets avec des butées mécaniques ou de volets à battants, il faut faire **17** appuis courts* pour désactiver le mouvement inverse du moteur. *voir définition des appuis courts au paragraphe 9/ ci après.

2/ Utilisation du micromodule

Le MVR500E peut être commandé par un BP simple ou double *. Le tableau ci contre présente les actions du volet en cas d'appui court sur le BP. Le volet réagit une seconde après l'appui sur le bouton poussoir.

* L'utilisation d'un BP double nécessite un accessoire Yokis réf: R12M code 5454073.

| | | volet fermé | volet ouvert | volet à mi-course | pendant l'ouverture | pendant la fermeture |
|---|--------------|---------------|---------------|---------------------------|---------------------|----------------------|
| 1 appui court sur un BP double * | BP ouverture | Ouverture | Aucune action | Ouverture | Arrêt | Ouverture |
| | BP fermeture | Aucune action | Fermeture | Fermeture | Fermeture | Arrêt |
| 1 appui court sur un BP simple | | Ouverture | Fermeture | Inversion du dernier sens | Arrêt | Arrêt |

3/ Centralisation des micromodules

Pour centraliser les micromodules MVR500E, il suffit de relier toutes les commandes locales à un fil pilote par l'intermédiaire d'un accessoire Yokis réf: D600V code: 5454072. La centralisation permet la commande de l'ensemble des volets par un BP simple ou un BP double ouverture et fermeture (rajouter l'accessoire Yokis réf: R12M code: 5454073). On peut mettre plusieurs boutons poussoirs de centralisation pour commander l'ensemble des volets. On peut également faire des groupes de groupes par exemple: Un BP pour le R.D.C, un BP pour l'étage et un BP pour l'ensemble R.D.C + étage. Dans ce cas relier les différents fils pilotes avec des D600V au poussoir général.

Centralisation avec un bouton poussoir simple:

- Pour une ouverture centralisée faire **3** appuis courts. Les volets déjà ouverts resteront ouverts.
- Pour une fermeture centralisée faire **4** appuis courts. Les volets déjà fermés resteront fermés.
- NB: un appui long de plus de 2 secondes sur un BP simple ou double permet l'arrêt systématique de tous les volets et une montée au prochain appui court.

Centralisation avec un bouton poussoir double: (avec accessoire Yokis R12M)

- Pour une ouverture centralisée faire un appui court sur le BP ouverture. Les volets déjà ouverts resteront ouverts.
- Pour une fermeture centralisée faire un appui court sur le BP fermeture. Les volets déjà fermés resteront fermés.

4/ Position intermédiaire

Une position intermédiaire (par exemple les lamelles ajourées) peut être pré-réglée. Pour cela, fermer le volet entièrement puis ouvrez le à la position intermédiaire souhaitée. Faire alors **5** appuis courts pour mémoriser cette position. Par la suite lorsque le volet sera fermé, ouvert ou dans une quelconque position, il suffira de faire **2** appuis courts pour qu'il retrouve la position pré-réglée.

5/ Programmation journalière:

La programmation journalière permet une ouverture et fermeture automatique du volet aux heures que vous aurez choisies. Le MVR500E dispose d'une horloge intégrée journalière. Il n'est pas nécessaire de la régler avant de l'utiliser.

- Programmation journalière de l'heure de fermeture : A l'heure où vous désirez la fermeture, faire **8** appuis courts.
- Programmation journalière de l'heure d'ouverture: A l'heure où vous désirez l'ouverture, faire **9** appuis courts.
- Programmation journalière de l'heure pour la position intermédiaire: A l'heure où vous désirez la position intermédiaire, faire **7** d'appuis courts.
- Pour effacer toutes les programmations journalières, il suffit de faire **10** appuis courts.

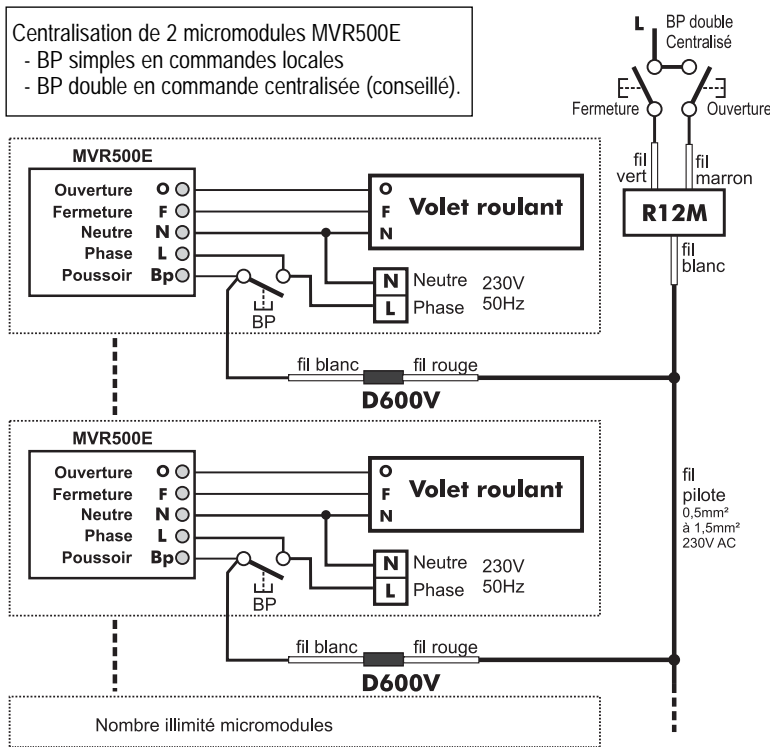
Exemple : Pour fermer quotidiennement vos volets à 21H30, il suffit à cette heure-ci de faire **8** appuis courts.

NB: En cas de coupure secteur, le MVR500 annule toutes les programmations journalières. Il faut alors les refaire aux heures choisies.

Pour interdire toute programmation journalière il suffit de faire **22** appuis courts. L'utilisateur ne peut plus programmer d'heures d'ouvertures ou fermetures journalières.

6/ Retour aux réglages Usine:

Pour reconfigurer le micromodule avec tous les pré-réglages d'usine faire **25** appuis courts. - Le micromodule fait les actions suivantes: Effacement de toutes les programmations journalières - effacement des butées électroniques - Activation du mouvement inverse - Réglage de la force moteur faible - Suppression de toute inversion logicielle des fils montée et descente - Autorisation de la programmation journalière - Activation du contrôle des fins de course et de la force moteur.



7/ Butées électroniques:

Dans le cas où vous voulez que le volet ne se ferme pas complètement (Ex: pour laisser passer un animal de compagnie) ou si vous ne voulez pas l'ouvrir complètement (Ex: à cause d'un vis à vis avec des voisins), le micromodule MVR500E permet un réglage de butées électroniques.

Définition de la butée électronique basse: positionnez le volet à la hauteur choisie et faire **12** appuis courts.

Définition de la butée électronique haute: positionnez le volet à la hauteur choisie et faire **14** appuis courts.

Effacement des butées électroniques: faire **16** appuis courts

8/ Verrouillage du micromodule:

L'interdiction des réglages permet de ne plus modifier le micromodule en cas de nombreux appuis involontaires. Le micromodule est livré non verrouillé.

Le verrouillage se fait par **21** appuis courts. Le micromodule ne répond plus aux réglages effectués par les appuis courts de 12 à 26.

L'autorisation se fait par **23** appuis courts. Le micromodule répond alors aux réglages effectués par les appuis courts de 12 à 26.

9/ Tableau récapitulatif des réglages possibles du MVR500E:

Définition des appuis courts: On peut utiliser indifféremment le BP montée ou descente en cas de BP double. Pour un réglage de l'ensemble des micromodules, on peut faire les appuis courts sur le BP centralisé. Avant de faire tout réglage avec des appuis courts, le volet doit être arrêté depuis 2 secondes minimum. Les appuis doivent être espacés de 1 seconde maximum. A la fin des appuis courts le volet fait un mouvement de montée et descente pour confirmer le réglage.

En cas de coupure secteur, le MVR500 mémorise tous ses réglages sauf la programmation journalière

| | <i>action</i> | <i>nombre d'appuis courts</i> |
|---|---|-------------------------------|
| <i>Position intermédiaire</i> | rappel position intermédiaire | 2 |
| | mémorisation de la position actuelle du volet comme position intermédiaire | 5 |
| <i>Centralisation avec un BP simple</i> | ouverture centralisée avec un BP simple | 3 |
| | fermeture centralisée avec un BP simple | 4 |
| <i>Programmation journalière</i> | programmation journalière de l'heure pour la position intermédiaire | 7 |
| | programmation journalière de l'heure de fermeture | 8 |
| | programmation journalière de l'heure d'ouverture | 9 |
| | effacement de toutes les programmations journalières | 10 |
| <i>Butées électroniques</i> | définition de la butée électronique basse | 12 |
| | définition de la butée électronique haute | 14 |
| | effacement des butées électroniques bases et haute | 16 |
| <i>Contrôle force moteur</i> | supprime le mouvement inverse en cas de surcharge moteur (basculer) | 17 |
| | augmente la force du moteur (basculer) | 19 |
| | inversion logicielle du fil montée et descente (basculer) | 20 |
| | supprime le contrôle des fins de course et de la force moteur (basculer) | 24 |
| | supprime le contrôle de la force moteur (basculer) | 26 |
| <i>Verrouillage micromodule</i> | verrouillage des réglages installateur (appuis courts de 12 à 26) | 21 |
| | verrouillage de la programmation journalière (appuis courts de 7 à 10) (basculer) | 22 |
| | autorisation des réglages installateur (appuis courts de 12 à 26) | 23 |
| <i>Réglage usine</i> | retour aux réglages d'usine | 25 |

NB: Le mot "basculer" indique que le même nombre d'appuis courts permet de revenir au réglage précédent.

| DYSFONCTIONNEMENTS | CAUSES | TESTS ET SOLUTIONS |
|---|--|--|
| Le volet ne bouge pas mais on entend les relais commuter pendant 1 seconde | - les fils du moteur sont peut être débranchés - Le moteur dispose déjà d'un limiteur de couple intégré | - Vérifier le fonctionnement du volet en débouchant le connecteur du MVR500E et en utilisant une alimentation directe sur les bornes. - Après 3 ou 4 essais de montée et descente avec le BP, le micromodule MVR500E doit s'auto-configurer. Si ce n'est pas le cas, il suffit de faire 24 appuis courts sur le BP |
| Le volet s'arrête en cours de route à la montée et fait un mouvement inverse. | - Les fils du moteurs sont peut être inversés - Le moteur force trop | - Faire 3 appuis courts sur le BP, pour ouvrir le volet. Si le volet se ferme c'est qu'il est inversé. Inverser les fils montée et descente sur le bornier du MVR500E ou inverser par logiciel en faisant 20 appuis courts sur le BP. - Essayer d'augmenter la force du moteur en faisant 19 appuis courts |
| Le volet s'arrête en cours de route à la descente et fait un mouvement inverse. | - les lamelles du volet sont décalées et forcent dans les glissières. | - Faire plusieurs mouvements du volet pour essayer de recalibrer les lamelles. - Essayer d'augmenter la force du moteur en faisant 19 appuis courts. |
| Le volet s'ouvre un peu après une fermeture complète | - Le fin de course bas est décalé et le moteur force sur la genouillère. | - Rerégler le fin de course électrique bas du volet roulant. - Essayer d'augmenter la force du moteur en faisant 19 appuis courts. |
| Le volet se ferme un peu après une ouverture complète | - Le fin de course électrique haut est décalé et le moteur force sur les arrêteurs mécaniques latéraux. | - Régler le fin de course électrique haut du volet roulant. |
| Les volets s'arrêtent en cours de route uniquement en commande centralisée | - L'alimentation secteur est de mauvaise qualité | - Ne pas utiliser de rallonge de faible section et grande longueur pour alimenter le chantier. |
| Certains volets montent et d'autres descendent en commande centralisée | - Les fils du moteur sont inversés sur certains micromodules | - Faire 3 appuis courts sur le BP pour ouvrir le volet, si le volet se ferme c'est que les fils du moteur sont inversés sur le bornier (voir ci dessus). |

GARANTIE: En sus de la garantie légale instituée par les articles 1641 et suivant le code civil français, ce produit est **garanti 5 ans** à compter de sa date d'achat. L'ensemble du matériel devra avoir été utilisé conformément aux prescriptions qui lui sont propres et à l'usage auquel il est destiné. Le défaut ne devra pas avoir été causé par une détérioration ou un accident résultant de négligence, utilisation anormale ou un mauvais montage. Dans tous les cas, la garantie ne couvre que le remplacement des pièces défectueuses sans aucunes indemnités, préjudice subi et dommages et intérêts ne puissent être réclamés.

Produit fabriqué en France par la Sté Yokis -
Montée des écuries - 83210 Sollès Pont
Renseignements techniques sur
www.yokis.fr ou par téléphone au
04 94 13 06 28